



CLOSING UNIT		UNITÉ DE FERMETURE		SCHLIEBEINHEIT	
Clamping force	Force de verrouillage	Schließkraft	kN	60	
Max. opening stroke	Course d'ouverture maxi	Auffahrlauf max.	mm	65	
Distance between nozzle and base plate	Distance entre buse et plaque de base	Abstand zwischen Düse und Grundplatte	mm	230	
Molds	Moules	Formen	M		
Width x length	Largeur x longueur	Länge x Breite	mm	150 x 100 (can be extended)	
INJECTION UNIT		UNITÉ D'INJECTION		SPRITZEINHEIT	
Plasticization L/D	Plastification L/D	Plastifizierung L/D		14	
Injection piston diameter	Diamètre du piston d'injection	Spritzkolbendurchmesser	mm	11	14,2 17
Injection volume	Volume	Einspritzvolumen	cm ³	3,77	6,94 10,37
Injection pressures	Pression	Einspritzdruck	bar	2000	1500 1000
HYDRAULIC UNIT		UNITÉ HYDRAULIQUE		HYDRAULIK	
Pump output in charge	Débit en charge	Pumpenleistung unter Druck	l/min	9	
Working pressure	Pression de service	Betriebsdruck	bar	235	
Motor power	Puissance moteur	Motorleistung	kW	2,2	
Tank capacity	Capacité réservoir	Inhalt Tankbehälter	l	20	
ELECTRIC UNIT		UNITÉ ÉLECTRIQUE		ELEKTRIK	
Total installed power (max)	Puissance totale installée (max)	Installierte Leistung, insg. (max.)	kW	3,7	
SPACE REQUIREMENT		ENCOMBREMENT		RAUMBEDARF	
Width x depth (foot-print)	Largeur x profondeur au sol	Länge x Breite	mm	755 x 1220	
Height (guard closed)	Hauteur (écran fermé)	Hohe (Schutzschirm geschlossen)	mm	1750	
Total weight	Poids total	Gesamtgewicht	kg	290	



Microject



REP international

15 rue du Dauphiné
69964 CORBAS
FRANCE

☎ : +33 (0) 4 72 21 53 53
Fax : +33 (0) 4 72 51 22 35
✉ commercial@repinjection.com

www.repinjection.com

BRAZIL - REP Injetoras de Borracha
Avenida Antártico, n°401
Jardim do Mar - São Bernardo
do Campo
CEP 09726-150 SÃO PAULO
☎ : +55 11 4125 7950
Fax : +55 11 4125 6525

CHINA - URP
No.58 Hehua Road,
LANGFANG ETDZ,
Hebei province
☎ : +86 316 6079075

RUSSIA - REP Материалы и Технологии
111397, г. Москва,
Зеленый проспект, д. 20,
этаж 7, пом. 1, ком. 23.
☎ / Fax : +7 (495) 708 4486

INDIA - REP India
303, 2nd floor, tower no.07,
Thyme Park,
Jigani, Jigani Hobli, Anekal Taluk
BANGALORE - 562 106
☎ : 00919845390426
repindia@repinjection.com

ITALY - REP Italiana
Via Galileo Ferraris 16/18
10040 DRUENTO (TO)
☎ : +39 (0) 11 42 42 154
Fax : +39 (0) 11 42 40 207

GERMANY - REP Deutschland
Sauergasse 5-7
69483 WALD-MICHELBACH
☎ : +49 (0) 6207 9408.0
Fax : +49 (0) 6207 9408 29

USA - REP Corporation
8N470 Tamejing Court
BARTLETT, Illinois 60103-8146
☎ : +1 847 697 7210
Fax : +1 847 697 6829



MICROJECT 9016 FAD - Photo REP international - Foto d'Union

RUBBER
IN MOTION

RUBBER
IN MOTION

Microject

Machine installation time: 30 minutes
Very short mould set-up time

● PLUG & PRODUCE MICRO-MOLDING MACHINE

WELCOME TO MICROINJECTION WITH REP!

The Microject is an injection molding machine designed for casting and molding of small parts. It is easily integrated into automated assembly lines or used for prototyping and lab testing.

Perfectly adapted to very small precision parts, it is available for thermoplastic micromolding and can be adapted to all kinds of silicone and rubber materials.

Temps d'installation presse : 30 minutes
Temps de réglage moule très court

● LA MICROMACHINE «PLUG & PRODUCE»

ENTREZ AVEC REP DANS L'ÈRE DE LA MICRO-INJECTION!

La Microject est une presse à injecter conçue pour le moulage et le surmoulage de petites pièces. Elle s'intègre facilement dans des lignes d'assemblage automatisées ou dans un laboratoire.

Parfaitement adaptée aux pièces de précision, elle est disponible en version thermoplastique et peut fonctionner avec tous types de silicones ou d'élastomères.

Installationszeit der Maschine: 30 Minuten
Sehr kurze Werkzeug-Einstellzeit

● DIE PLUG & PRODUCE-MIKROMASCHINE

WILLKOMMEN IN DER WELT DER MIKROEINSPRITZUNG!

Die Microject ist für die Ein- und Umspritzung von kleinen Formteilen ausgelegt. Sie kann problemlos mit automatischen Montagebändern kombiniert oder im Testlabor eingesetzt werden.

Sie ist perfekt geeignet für Präzisionsteile bzw. Kleinserien und kann Thermoplaste, Elastomere und Silikon verarbeiten.



● ADVANTAGES:

- REP's know-how applied to micro-molding.
- Usability and flexibility: no compressed air supply required ! The only requirement is a connection to the power supply.
- Ultra reduced width for easier integration.

● AVANTAGES :

- Le savoir-faire REP appliqué au micromoulage.
- Simplicité et flexibilité : pas d'alimentation en air comprimé, la seule exigence est une prise électrique!
- Largeur ultra-réduite pour une intégration facilitée.

● VORTEILE:

- REPs Know-how im Dienst des Mikrospritzgießens.
- Einfache Bedienbarkeit und Flexibilität: kein Druckluftanschluss erforderlich, lediglich ein Stromanschluss!
- Ultra-geringe Breite zur einfachen Integration.

