



RUBBER IN MOTION

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

REP : du caoutchouc aux composites

Corbas, 1 septembre 2015 – Après une année 2014 qualifiée d'exceptionnelle, l'exercice 2015 s'annonce tout aussi dynamique pour le spécialiste de la presse à injecter le caoutchouc REP international.

Le succès incontesté de la gamme injection caoutchouc

Les ventes de presses G10, produit phare de la marque sur les marchés occidentaux de l'antivibratoire et de l'étanchéité, enregistrent une forte progression, notamment sur les marchés américains. De nombreux investissements et recrutements sont prévus au siège de Lyon Corbas afin de faire face à la demande.

REP ne néglige pas pour autant les marchés émergents avec le développement d'une gamme économique baptisée G9A et le démarrage de deux nouvelles unités de production en Asie : en Inde par la nouvelle filiale REP Machines India et en Chine par la joint venture URP Machinery.

L'offre complémentaire compression caoutchouc

Afin de proposer également aux caoutchoutiers des solutions alternatives, REP distribue depuis 10 ans les presses compression de son partenaire taiwanais Tung Yu car la compression reste dans certains cas la solution la plus adaptée. Compression sous vide, presses hot-cold, moulage en sandwich, presses pour les pièces de friction, presses en salle blanche, etc., Tung-Yu dispose d'une expérience vaste et variée. La valeur ajoutée de REP réside dans la compréhension du besoin, l'automatisation et le service.

Incursion dans le domaine des composites

La plupart des constructeurs de presses hydrauliques s'adaptent aujourd'hui au marché des composites et matériaux « non-caoutchouc », un secteur en pleine expansion. Les matériaux composites et thermodurcissables nécessitent le plus souvent des pressions moins élevées que le caoutchouc, ce qui rend la construction des presses plus aisée. La taille des plateaux



peut par contre être élevée sur certaines applications caoutchouc comme les bandes de convoyeurs utilisées dans les mines. Comme nous le résume simplement Stewart

Knight, le spécialiste des presses Tung Yu chez REP, "tout ce dont nous avons besoin, c'est d'une presse qui fournit pression et chaleur! Or c'est justement ce que Tung Yu sait très bien faire".

Renversant : la presse qui bascule alors que le moule continue de chauffer

Citons à titre d'exemple une affaire dont le cahier des charges n'était pas commun :



Une presse compression de 250 tonnes de force de fermeture avec des plateaux de 3 m x 4 m et une ouverture de 3,20 m, qui bascule à 25°... alors que le moule continue de chauffer. Il s'agit de la plus grosse presse de ce type au monde!

Installée dans une fosse de 2 mètres de profondeur, elle est destinée au moulage de capots d'engins de chantier en Télène® de 2 m x 1 m x 1 m et 30 kg. S'agissant de pièces complexes avec une injection à basse pression et une force de fermeture relativement basse, la presse devait « basculer » pour permettre l'échappement des gaz par le plan de joint et obtenir un remplissage optimum et une pièce sans bulle d'air. Destinée au groupe Courbis pour une de ses usines chinoises, la presse fonctionne depuis début 2014 et la simplicité de ses commandes et la mémorisation des paramètres de moulage ont permis une prise en main rapide par les techniciens locaux à la grande satisfaction du client.

La gamme de presses REP est à (re)découvrir sur les foires et salons du monde entier :

Prochainement sur le salon IEC 2015 du 12-15 octobre, à Cleveland, OH – USA (stand 651) et pour les composites sur le JEC 2016 qui se tiendra à Paris Nord Villepinte du 10 au 12 mars 2016.

Plus d'info:

www.repinjection.com

Contact:

commercial@repinjection.com