



RUBBER IN MOTION

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

REP international poursuit sur sa lancée

Corbas, 17 mars 2015—Annonçant pour la deuxième année consécutive une forte hausse de son chiffre d'affaires, le groupe REP entend poursuivre en 2015 les nombreux développements initiés en 2014.

Une année 2014 exceptionnelle

L'exercice écoulé a enregistré une forte progression des ventes et a vu de nombreux investissements et développements industriels, notamment le lancement des unités de production en Inde (REP India) et en Chine (URP Machinery) et le développement de machines spécifiquement étudiées pour mieux répondre aux attentes de ces marchés. 2015 verra logiquement se poursuivre les efforts sur ces deux pays, sans pour autant négliger la poursuite du développement de la gamme de presses à injecter G10, segment phare de la marque sur les marchés occidentaux.

Les chiffres confirment que les applications principales des presses REP se retrouvent dans le secteur de l'antivibratoire et de l'étanchéité, un secteur à lui seul en hausse de 34% qui explique en partie les très bons résultats de cette année. À noter également une demande de plus en plus forte de presses bi-injection qui a amené REP à développer une exclusivité : la **CMS bi-matière**.

Une presse rotative multiposte bi-injection

La CMS bi-matière est une presse à injecter à 4 postes rotatifs et 2 unités d'injection permettant de synchroniser l'injection de 2 matières en simultanée dans le même moule avec la vulcanisation et le démoulage : productivité, polyvalence et flexibilité assurées !

L'adaptation d'une seconde unité d'injection sur une presse à injecter est une fourniture REP courante depuis la génération G7 sur tout type de machine, dans toutes les configurations : injection par le haut ou le bas, le côté ou l'arrière, etc., REP s'adapte aux demandes les plus complexes de ses clients.

L'objectif de l'utilisateur est de produire des pièces intégrant plusieurs matières avec des caractéristiques différentes. Il s'agit de conjuguer les performances techniques, mais aussi d'optimiser les coûts : suppression des opérations d'assemblage ou encore intégration d'une matière peu coûteuse dans une pièce, limitant la quantité de matière noble à la seule partie fonctionnelle.

La production de pièces bi-matière peut se faire par :

- Deux injections séquentielles dans deux empreintes complémentaires,
- Injection simultanée dans deux empreintes différentes ou dans deux cavités séparées de la pièce,
- Injection simultanée (ou décalée) dans une seule empreinte.

Il est possible d'injecter, soit en direct dans un moule, soit à travers un bloc à canaux régulés (BCR) spécial intégrant plusieurs circuits matières. Le principe de l'injection bi-matière est adaptable à toutes les presses quelle que soit la taille des bâtis et des unités d'injection.

Productivité et flexibilité accrues

En équipant pour la première fois la CMS d'une seconde unité d'injection, REP donne les moyens à ses clients d'une productivité optimisée et d'une flexibilité maximale. Rappelons tout d'abord qu'une CMS permet grâce à ses quatre moules une production horaire bien plus élevée représentant un gain de productivité de 50 à 100 % par rapport à une presse mono-poste de 400 tonnes.

En terme de flexibilité, la CMS se caractérise par la rapidité de changements de moules (10 minutes pour les 4), la possibilité d'en désélectionner un, de programmer différents volumes d'injection, d'adapter le poste de démoulage pour une multitude de cinématiques différentes. La CMS bi-matière n'est pas dédiée uniquement à l'injection bi-matière : on peut passer d'une injection simultanée à une injection séquentielle ou n'utiliser qu'une unité d'injection si besoin !

Un savoir-faire exclusif

La CMS permet d'atteindre une grande productivité tout en conservant un nombre d'empreintes par moule limité permettant ainsi une très grande maîtrise des flux à l'intérieur de l'empreinte. Multi-poste et multi-injection, la CMS bi-matière est un concentré du savoir-faire exclusif de REP international.

Au premier semestre 2015, la société REP sera présente sur les salons Tires & Rubber à Moscou, Elmia Polymer en Suède, Plast 2015 à Milan et DKT/IRC à Nuremberg.

Plus d'info:

www.repinjection.com

Contact:

commercial@repinjection.com



RUBBER IN MOTION

COMMUNIQUÉ DE PRESSE



CMS bi-matière modulaire à 4 postes rotatifs permettant l'injection d'une seule matière ou de 2 matières en simultané