

Quando la collaborazione vuol dire sinergia

di Giuseppe Cantalupo

All'inizio dell'anno REP Italiana, di Druento, Torino, e Tecnistamp, di Corte Franca, Brescia, hanno firmato un accordo di collaborazione in forza del quale l'azienda torinese ha affidato in locazione a quella bresciana una pressa verticale per lo stampaggio a iniezione della gomma. I vantaggi: Tecnistamp ha la possibilità di provare direttamente in casa gli stampi che produce e REP quella di fornire ai clienti macchine complete di stampi già testate.

Collaborare vuol dire mettere in comune con altri le proprie conoscenze per realizzare un progetto nel quale confluiscono le capacità tecniche delle singole parti, producendo un risultato superiore a quello della semplice somma delle esperienze separate.

È quello che si chiama effetto sinergico ed è, appunto, quello che hanno fatto all'inizio dell'anno REP Italiana e Tecnistamp.

La macchina concessa in locazione è una pressa verticale con forza di chiusura di 400 ton e unità di iniezione da 3850 cc, a 2000 bar.

Grazie all'accordo tra le due società, Tecnistamp potrà testare gli stampi prodotti prima della consegna ai clienti, e REP, a sua volta, avrà la possibilità di disporre di un produttore di stampi referenziato e proporre alla clientela soluzioni produttive 'chiavi in mano' (pressa + stampo) testate.

La casa torinese opera dal 1971 come filiale italiana della REP International con compiti di assistenza tecnica e ricambistica post-vendita nel campo delle presse per lo stampaggio a iniezione della gomma. Ma la casa madre affonda le sue radici in un passato ben lontano. È interessante darvi uno sguardo, anche se necessariamente breve.



Roberto Sandrone (a destra) e Giovanni Zanini davanti alla pressa REP (sigla della macchina) affidata in locazione a Tecnistamp.

DALL'AVIAZIONE ALL'INIEZIONE

La REP è stata fondata nel 1907 dal francese Robert Esnault Pelterie, un pioniere dell'aviazione, e la sigla, derivata dal nome del fondatore, inizialmente indicava un modello di aeroplano. Poi, la società rivolse la sua attenzione al settore metallurgico.

Ben presto, però, REP colse l'importanza sempre crescente che nel perio-

do post-bellico andavano assumendo i polimeri, quelli elastomerici in particolare, e decise di specializzarsi nella tecnologia dello stampaggio a iniezione.

È del 1948 la produzione della prima pressa per lo stampaggio della plastica con questa tecnologia.

Nel 1961 l'azienda incomincia a sviluppare e orientare la sua attività produttiva più specificamente verso la

gomma, e nel 1964 lancia la prima serie di macchine verticali per lo stampaggio di questo materiale. Da quell'anno in poi è tutto un susseguirsi di innovazioni tecnologiche che si concretizzano in modelli di presse che via via vengono lanciati con successo sul mercato.

La gamma prodotti REP presenta un'offerta multilivello, con macchine capaci di ottimizzare ogni aspetto tecnico delle prestazioni in entrambe le configurazioni, verticale e orizzontale.

Le presse, giunte alla nona generazione, sono a struttura modulare e progettate per soddisfare ogni esigenza di cicli di stampaggio per la produzione dei più diversi tipi di articoli con tipologie diverse di mescole. Soddisfano, in altre parole, le esigenze di oggi in previsione dell'evoluzione di domani.

Le presse verticali hanno una forza di chiusura da 50 a 800 ton e capacità di iniezione da 125 a 8500 cc.

A questa famiglia appartiene anche il modello compatto CMS (Compact Multi-Station). È una pressa a 4 stazioni per lo stampaggio della gomma a iniezione:

- una stazione di iniezione da 155 ton
- due stazioni di vulcanizzazione da 50 ton
- una stazione di scarico

e rappresenta la proposta REP per una grande produttività col massimo di

efficienza, come dimostrano, tra gli altri vantaggi, l'automazione molto semplice e il cambio stampi rapido.

Le presse orizzontali sono dotate di una forza di chiusura da 190 a 300 ton e di un gruppo iniezione da 400 a 2000 cc. Sono studiate e progettate per la produzione di articoli tecnici di forma semplice, con scarico automatico per caduta.

Ampia e articolata la rete internazionale di vendita e assistenza post-vendita della società, che oltre alla sede di Corbas (Lione), Francia, ha filiali in Germania (a Wald-Michelbach), negli USA (a Bartlett - Illinois), in Brasile (a San Paolo), in Cina (a Pechino) e, naturalmente, in Italia.

Della REP Italiana, ubicata a Druento, Torino, è Responsabile Commerciale Roberto Sandrone, che con soddisfazione dichiara: "A oggi sono state vendute in Italia circa un migliaio di presse, principalmente di tipo verticale, e abbiamo anche consegnato un buon numero di progetti 'chiavi in mano' ai nostri clienti". Punti di forza di queste macchine sono la semplicità costruttiva e la facilità d'uso, non disgiunte da una grande versatilità. Caratteristica, quest'ultima, non di poco conto, perché è quella che permette all'utilizzatore di risolvere rapidamente sia esigenze produttive diverse che esigenze di

manutenzione.

E appunto nel contesto dell'offerta ai clienti di un servizio di alto livello in termini di qualità, efficienza e tecnologia si inquadra l'accordo firmato da Sandrone con Tecnistamp.

TECNISTAMP

È un'azienda meccanica di Corte Franca, Brescia, che dal 1982 progetta e costruisce stampi per guarnizioni e articoli in gomma, plastica e termoplastica prevalentemente per i settori auto, elettrodomestici e casalinghi dei mercati Italia e Europa. Sono pezzi di precisione che la società costruisce e collauda in conformità con le norme previste dal Sistema di Qualità Aziendale. Ma anche sulla base di accordi con la clientela, affinché questi prodotti soddisfino pienamente le aspettative degli utilizzatori a fronte di ogni tipo di esigenza, tecnica, qualitativa, economica.

REP Italiana-Tecnistamp, quindi. Un binomio che esprime la simbiosi giusta dell'esperienza nel settore dell'iniezione della gomma con la specializzazione dello stampista, entrambe ad alto livello di professionalità.

L'azienda di Druento sarà presente anche all'edizione di quest'anno del PLAST di Milano, nell'area RUBBER 2012, e nel suo stand ospiterà anche Tecnistamp. Naturalmente. ■