



#14 **REP**
NEWS

ÉCONOMIES D'ÉNERGIE - RSE - RECYCLAGE

ZOOM SUR LES
PROBLÉMATIQUES
MONDIALES

Empreinte carbone | Déchets
Réduction consommation

DOSSIER
TECHNIQUE RSE /
SOLUTIONS REP

Production optimisée
économe | Recyclage | Retrofit

PROMESSES,
ENGAGEMENTS
& PLAN D'ACTION

Le feuille de route REP
Charte d'engagement



Le magazine
du groupe REP

Cap sur l'innovation, la qualité et la durabilité

Comme toute entreprise, individu ou collectivité, REP est confrontée aux enjeux de la société d'aujourd'hui et de demain. Elle doit donc **faire évoluer ses activités pour un futur meilleur**.

Ces enjeux sont multiples : environnementaux, pour protéger nos ressources, s'adapter au changement climatique, améliorer la performance énergétique, valoriser l'économie circulaire ; et sociétaux, pour garantir les droits des travailleurs, les bonnes conditions de travail et la loyauté des pratiques avec les parties prenantes.

Pour répondre à l'évolution croissante des besoins de ses clients et des obligations réglementaires des différents pays, REP va concentrer ses efforts sur le développement de sa future nouvelle génération de presses verticales. La promotion d'une nouvelle offre de presses horizontales ainsi que le développement de l'industrialisation de l'offre autour des solutions de régénérations des élastomères (recyclage matière) compléteront le travail à mener sur ces prochaines années.

Les investissements menés devront témoigner de l'engagement continu de REP envers l'innovation et la qualité, garantissant ainsi des propositions de solutions adaptées aux besoins des clients.

La Qualité de Vie au Travail (QVT) est un moteur essentiel au succès collectif, et elle contribue à renforcer le sentiment d'appartenance au groupe REP.

Consciente des enjeux liés à ses activités et produits, REP doit **poursuivre l'intégration de pratiques durables dans les processus** de conception, d'approvisionnement et de fabrication, en mettant un accent particulier sur la réduction de l'empreinte carbone des machines tout au long de leur cycle de vie. Ainsi, ces engagements doivent renforcer la position de REP en tant qu'entreprise responsable, en phase avec les exigences réglementaires, les enjeux sociétaux et les attentes croissantes de ses clients.

Découvrez dans ce numéro du REP News la panoplie des actions du groupe, déjà engagées ou à venir, pour **répondre aux attentes des clients** et aux enjeux de la RSE.

RSE et QVT
moteurs de notre
succès collectif !



Hervé REVEL
Président
REP international

REP NEWS N°14

Bulletin d'information du
groupe REP international

Directeur de publication :
Hervé REVEL

Conception, rédaction,
illustration, réalisation : Service
Marketing de REP international

Photos © REP international
Impression Vassel Graphique

BADGES RSE

Afin de vous faciliter la lecture des **avantages** de chacune de nos solutions, retrouvez sur chaque page l'un des **badges RSE** suivants.

Chacun associé à l'un des 3 piliers RSE, ces badges vous permettront de comprendre **comment nous pouvons vous aider à atteindre vos objectifs !**

Sommaire

ACTUALITÉS - INNOVATIONS - BONUS

PAGES 4 - 5

ZOOM SUR LES PROBLÉMATIQUES MONDIALES



- Empreinte environnementale
- Transition et efficacité énergétiques
- Production : Lean & circulaire
- Analyse des opportunités

PAGES 6 - 7

NOS ENGAGEMENTS ET NOTRE FEUILLE DE ROUTE RSE



- Performance énergétique
- Éco-Conception
- Relations et fournisseurs



PAGE 8

NOS SOLUTIONS ET VOS BÉNÉFICES

PAGE 8

PLUS DE PRODUCTION, MOINS DE DÉCHETS

Nouveauté CMX avec BCR

PAGES 9 - 11

UN ATELIER DURABLE

- Faire évoluer son process
- Réduire et recycler ses déchets

PAGE 12

LE POUVOIR DE L'HYBRIDE

PAGE 13

LONGÉVITÉ & RÉTROFIT

PAGE 14

MESURE INSTANTANÉE

Consommation suivie et maîtrisée

PAGE 15

FORMER = EFFICACITÉ



PILIER ENVIRONNEMENTAL

- Réduire et maîtriser l'empreinte carbone et l'émission de gaz à effet de serre des activités,
- Minimiser la production de déchets de l'entreprise,
- Favoriser une démarche d'économie circulaire,
- Éduquer et sensibiliser les salarié(e)s aux enjeux environnementaux, intégrer des habitudes de recyclage,
- S'orienter vers des énergies renouvelables et utiliser les ressources naturelles de façon responsable,
- Établir des partenariats avec des fournisseurs et sous-traitants responsables et inscrits dans la démarche.



PILIER ÉCONOMIQUE

- Favoriser le choix de fournisseurs et producteurs locaux,
- Garantir une continuité de la qualité du service,
- Appliquer une tarification juste,
- Respecter le paiement des factures dans les délais légaux,
- S'assurer de faire preuve de transparence auprès de ses investisseurs.



PILIER SOCIAL

- Favoriser la qualité de vie au travail et le bien-être,
- Créer une égalité des chances et favoriser la diversité des équipes,
- Permettre des collaborations éthiques et équitables entre tous,
- Prôner l'hygiène, la santé et la sécurité sur le lieu de travail,
- Favoriser la formation, l'éducation et le développement.

PROBLÉMATIQUES MONDIALES



Explorez avec nous les problématiques mondiales de la RSE et le rôle capital de l'industrie pour atteindre ces objectifs. Ensemble, relevons les enjeux cruciaux du changement climatique, de la transition énergétique, de la gestion des déchets et de la consommation des ressources.

Relevons ces défis afin de construire un avenir durable !

RÉDUIRE SON EMPREINTE ENVIRONNEMENTALE



POUR QUELLES RAISONS ?

- Responsabilité envers la planète, préservation et limitation des impacts négatifs
- Réponse aux attentes des parties prenantes
- Anticipation des réglementations et risques

QUELS AVANTAGES POUR VOUS ?

- **Amélioration de votre bilan carbone**

Renforcement de votre crédibilité et votre engagement envers la durabilité.

- **Réduction des coûts opérationnels**

Optimisation de l'utilisation des ressources et amélioration de la rentabilité de la production avec des équipements innovants.

- **Impact positif sur votre image de marque**

Renforcer votre réputation en tant qu'acteur responsable. Attirer potentiellement de nouveaux candidats, clients et partenaires avec la même vision.

COMMENT ? NOS SOLUTIONS :



Investir dans les matériaux recyclés
Nouveauté REP Page 11

Optimiser son process
Article technique Page 9

Parier sur la longévité et le retrofitting
Présentation en Page 13

AVANCER VERS LA TRANSITION ET L'EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE



POUR QUELLES RAISONS ?

- Améliorer votre compétitivité sur le marché
- Préserver les ressources naturelles
- Anticiper de futures réglementations
- Limiter les risques liés à volatilité des prix de l'énergie

QUELS AVANTAGES POUR VOUS ?

- **Réduction des coûts d'exploitation**

Optimisation de l'utilisation des ressources énergétiques, se traduisant par des économies significatives sur les factures d'énergies et les coûts de production.

- **Ouverture de potentiels nouveaux marchés**

Nouvelles opportunités de développement de produits et services innovants, comme ceux liés à l'électrification des véhicules.

- **Innovations et différenciation**

Rester motivé et compétitif face à votre concurrence sur le long terme.



COMMENT ? NOS SOLUTIONS :

Réduire vos déchets de production
Articles Pages 9 et 10

S'équiper en hybride
Présentations Pages 9 et 12

TRANSFORMER SA PRODUCTION : LEAN & CIRCULAIRE



POUR QUELLES RAISONS ?

- Réduction de la production de déchets de l'entreprise
- Favorisation de l'échange d'idées
- Création d'emplois verts / implication

QUELS AVANTAGES POUR VOUS ?

• **Augmentation de l'efficacité des processus**
Optimisation des processus opérationnels, en éliminant les activités non essentielles, tout en améliorant la qualité des produits et services.

• **Réduction des coûts de gestion**

Adopter un modèle circulaire permet la réduction des coûts d'élimination des déchets, de stockage et d'approvisionnement.

• **Amélioration de la satisfaction et fidélité**

Réponse aux attentes croissantes des clients en matière de durabilité.

TÉMOIGNAGE DE L'ÉQUIPE AMÉLIORATION CONTINUE

L'approche actuelle du Lean chez REP est d'établir petit à petit des nouveaux standards, des rituels et de mener des chantiers ciblés ayant tous pour but la **recherche de la satisfaction de nos clients** et le **confort des salariés**. Il s'agit d'une approche orientée terrain visant à la résolution de problèmes du quotidien et nécessitant l'implication de tous.

Nous commençons toujours par la définition d'une problématique « irritante », suivie de la recherche et l'identification des causes de celle-ci afin de la solutionner et performer à notre meilleur niveau.

COMMENT ? NOS SOLUTIONS :

Intégrer des habitudes de recyclage

Article technique Page 11

Miser sur des solutions compactes et multifonctions

Présentations Pages 8 et 9



IDENTIFIER ET ANALYSER LES OPPORTUNITÉS



POUR QUELLES RAISONS ?

- Analyser et comprendre la situation actuelle pour mieux la maîtriser et la faire évoluer
- Anticiper les tendances du marché
- Encourager l'innovation permanente

QUELS AVANTAGES POUR VOUS ?

• **Accessibilité de l'information**

Analyser et comprendre les données de production pour identifier les évolutions charnières envisageables.

• **Réduction des risques**

Identification des risques à un stade précoce permettant la mise en place de mesures préventives et réduisant leur impact futur.

• **Amélioration de la résilience**

Exploitation des opportunités en adoptant une approche proactive et flexible, en constante évolution, garantissant la durabilité.

COMMENT ? NOS SOLUTIONS :

Suivre et analyser en temps réel

Explications Page 14

Moderniser son atelier

Démonstration en Page 13

Entretenir compétences et qualité

Présentation en Page 15



ENVIE DE DISCUTER D'AUTRES PROBLÉMATIQUES ?

ÉCHANGEZ AVEC L'UNE DE NOS ÉQUIPES EXPERTE DANS SON DOMAINE



MAINTENANCE, SUIVI ET DÉPANNAGE ?

Notre équipe Après-vente est à votre service.



ÉTUDES, ANALYSES ET OPTIMISATION ?

Notre service développements et applications Process vous écoute.



PROJETS, OFFRES ET ORGANISATION ?

Notre grande équipe commerciale est là pour vous à l'international.

NOS ENGAGEMENTS EN MATIÈRE DE RSE

La RSE (Responsabilité Sociale des Entreprises, ou Responsabilité Sociétale des Entreprises) est aujourd'hui une préoccupation prédominante pour les entreprises. En effet, la crise climatique à laquelle le monde fait face exige des actions rapides et concrètes avec des impacts positifs efficaces autant sur le plan environnemental, social qu'économique.

UNE FEUILLE DE ROUTE AUX MULTIPLES ENGAGEMENTS



Amélioration de notre efficacité énergétique et réduction des émissions de CO₂ RÉNOVATION DES BÂTIMENTS

- Remplacement du **vitrage et isolation** par l'extérieur des bâtiments de la partie tertiaire
- **Relamping** LED de l'atelier



AMÉLIORATION CONTINUE

- Réduction de la **consommation en eau**
- Étude pour la génération d'**énergie électrique décarbonée** (photovoltaïques / éco-pâturage)
- Réduction significative de la **consommation de papier** grâce à notre nouvel ERP Sylob

RÉDUCTION EMPREINTE CARBONE, TRANSPORTS ET DÉPLACEMENTS

- Groupage des expéditions de plusieurs presses
- Utilisation de matériaux d'emballage renouvelables
- Extension du réseau mondial de vente et de services limitant les voyages
- Mise en place de télétravail, webinaires et formation à distance

ESTIMATION DES GAINS

- **80 MWh** par an lié à l'éclairage
- **56 MWh** par an pour le chauffage
- **5,5 tonnes** par an de papier imprimé



Développer l'Éco-Conception

- Maintien de la durabilité des machines REP (+ 40 ans / Retrofitting)
- Diminution de la consommation énergétique des machines
- G11 et (Re)Design to cost (Réévaluation des matériaux + Optimisation des processus)





Transparence dans les relations avec nos partenaires

Rédaction d'un guide anti-corruption à l'usage de nos équipes et de nos partenaires.



C'est en additionnant les petites actions que l'on obtient de grands résultats !



Agir avec nos fournisseurs

MISE EN PLACE D'UNE CHARTE ÉTHIQUE

- Renforcement de l'engagement de transparence et la responsabilité de tous
- Questionnement et application de la réglementation REACH

FAVORISATION D'UN SOURCING LOCAL

- Achat des composants et matière première en proche Europe
- Stratégie d'approvisionnement local avec quasiment 90 % de fournisseurs français



Fournir des solutions durables à nos clients

SOLUTIONS POUR L'EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE

- Développement de technologies avancées pour des économies d'énergie, d'espace et de coût
- Intégration de Servo Dive & Drive (SDD) ou Servo Moto Pompe (SMP) pour optimiser la consommation d'énergie des machines

DÉVELOPPEMENT DE L'ÉCONOMIE CIRCULAIRE

Solution de recyclage du caoutchouc, permettant la régénération des déchets de matière en les réintégrant au coeur de la formulation comme ingrédient actif.

ESTIMATION DES GAINS

≈ 30 % de baisse d'énergie avec les options SDD ou SMP

Jusqu'à 40 % d'incorporation de matière recyclée dans la production



POUR ALLER PLUS LOIN

Retrouvez plus d'informations et d'articles détaillés sur la rubrique dédiée RSE de notre site internet.



L'importance de la certification ISO 14001 pour nos clients et nous

Nous avons décidé d'entreprendre le processus de certification ISO 14001 car celle-ci reflète notre engagement responsable et notre volonté de contribuer activement au respect des lois et réglementations environnementales en vigueur.

La certification ISO 14001 nous permettra de consolider nos pratiques et garantira la conformité de nos activités aux normes les plus strictes en matière de durabilité.

Cette certification nous aidera à identifier, mesurer et réduire nos impacts environnementaux. En analysant nos processus de production et en mettant en place des mesures d'amélioration continue, nous pourrions minimiser notre empreinte carbone, réduire notre consommation d'énergie et d'eau, et optimiser la gestion de nos déchets. Cette démarche proactive nous permettra non seulement de préserver l'environnement, mais aussi de réaliser des économies significatives sur le long terme en réduisant nos coûts opérationnels.

La certification est une véritable opportunité pour notre entreprise de s'inscrire dans une démarche responsable en progrès continu, de réduire nos impacts environnementaux et de répondre aux attentes des parties prenantes.

Nous sommes impatients de partager avec nos clients les fruits de cette démarche responsable et de contribuer ensemble à un avenir plus durable !



La première étape et résultat de notre investissement a été l'Attestation de délivrance de la charte d'engagement RSE par l'UIMM en Novembre 2022.



PLUS DE PRODUCTION, MOINS DE DÉCHETS



Toujours en quête d'innovations et de solutions plus efficaces pour ses clients, REP associe deux de ses technologies phares ! Une alliance relevant de grands défis en fusionnant une machine multiposte CMX et un Bloc à Canaux Régulés. Le résultat : une augmentation significative de la capacité de production et une réduction des déchets.



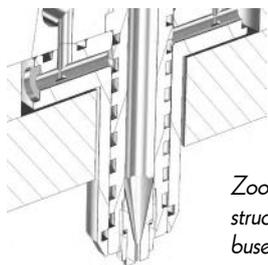
UNE FUSION D'AVANTAGES SANS COMPROMIS

PRESSE MULTIPOSTE

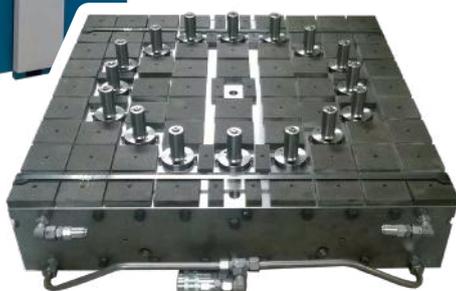
- Concept éprouvé de plus de 20 ans
- Modèle robuste et fiable
- Compacte : faible encombrement
- Gain de productivité (4 moules)
- Amélioration et stabilité du temps d'injection : moulage optimisé

BLOC A CANAUX RÉGULÉS

- Stabilité et équilibrage précis : Maîtrise et contrôle de la température de la matière moulée
- Busettes à obturation pilotée, ouverture séquentielle individuelle
- Réduction des déchets par l'absence de canaux d'injection



Zoom sur la structure d'une busette de BCR



Un défi de taille !

Tout le challenge de cette association réside dans l'intégration d'un système complet complexe dans un espace restreint sans changement majeur de structure. La CMX est connue pour son encombrement réduit, elle peut maintenant être fière de cette alliance réussie !

DÉCOUVREZ LE FONCTIONNEMENT ET TOUS LES AVANTAGES DE LA CMX EN VIDÉO !



UNE ALLIANCE : DE NOUVELLES OPPORTUNITÉS

■ UNE AUTOMATISATION FACILITÉE

L'absence de rebuts de matière (canaux et carottes) simplifie l'étape de démoulage et d'évacuation des pièces, facilitant ainsi l'intégration d'un robot. En bonus, la disparition des carottes autorise l'utilisation d'un système automatisé de plus petite taille et donc plus économique !

■ UNE PRODUCTIVITÉ ACCRUE POUR TOUS

Avec cette association un excellent rapport puissance/surface est obtenu. Il permet ainsi un moulage encore plus précis même pour les applications complexes les plus exigeantes !



Venez la découvrir à



ÉCONOMISER ET RENDRE SA PRODUCTION DURABLE



Rien de mieux que d'éliminer un problème avant qu'il n'existe ! Afin de pallier à la génération de déchets (rebut matières, carottes, canaux), la perte d'énergie volatile ou encore la surconsommation d'une production, REP vous propose une gamme de solutions alternatives pour une production durable optimisée.

FAIRE ÉVOLUER LE PROCESS

SOLUTION D'ÉCOGESTION ÉLECTRO-HYDRAULIQUE

Intégration d'un **Servomoto-pompe** (à partir de V710) ou **Servo Dive & Drive** (jusqu'à V510) pour des économies significatives.

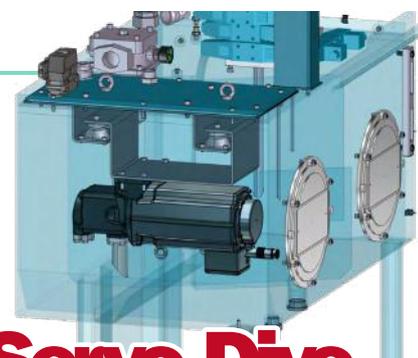
Solutions basées sur un **servomoteur** (électro-hydraulique) et une **pompe à débit fixe** optimisée pour la **vitesse variable**.

- **Faible consommation d'énergie**

Grande réactivité et consommation optimisée. Refroidissement naturel de la pompe. Solution ultra-compacte monobloc.

- **Facilité d'entretien & fiabilité**

Mécanisme simple avec peu de pièces mobiles. Pas de vidange nécessaire du réservoir. Meilleure aspiration.



Servo Dive & Drive

En 25 ans, la consommation d'énergie des presses REP a baissé de 82 %.

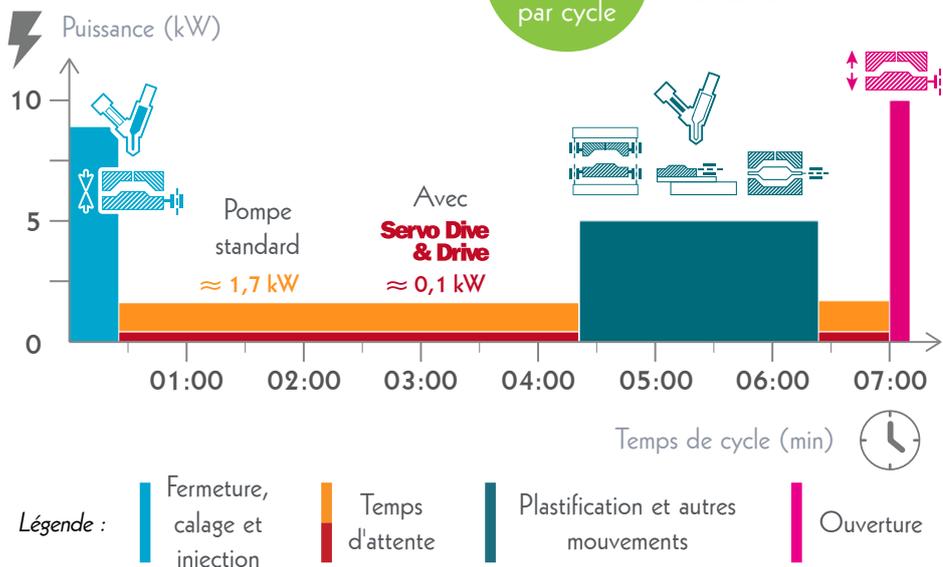
ÉTUDE DE CAS - Consommation électrique cycle S510 Y50

Le point clé différenciant de cette solution est sa **consommation invariable de 100 W** effective lors des temps morts du cycle.

Graphique de consommation électrique d'un cycle d'une machine (300 t), avec (■) et sans (■) Servomoteur SDD.

Sur ce cycle avec **04:46 min** de temps d'attente, le **gain énergétique** représente **428,8 kW** par cycle, soit une **optimisation de 94%** de la consommation électrique sur les temps d'attente.

RÉDUCTION GLOBALE
-31 %
d'économie
d'énergie
par cycle



AVANTAGES CHIFFRÉS

En fonction de l'installation et de l'environnement de développement de la solution, on obtient :

-30 à -40 %

de réduction de consommation d'énergie par cycle en moyenne

MESURER SA CONSOMMATION ÉNERGÉTIQUE EN TEMPS RÉEL

Logiciel issu du REP Pack 4.0 permettant l'évaluation et l'analyse de consommation des presses en instantané.



Pour en savoir plus :
Article **Page 14**

GAGNER EN TEMPS ET QUALITÉ

TECHNOLOGIE MULTIACTION

- Dans l'unité d'injection

Homogénéisation de la **répartition thermique dans le flux** de caoutchouc, le centre de la pièce est plus chaud.

- Dans le moule

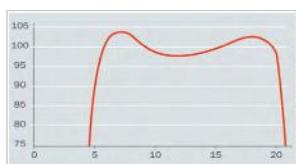
Rééquilibrage du remplissage entre les empreintes avec du mélange à la même température.

L'empreinte la plus froide est réchauffée.

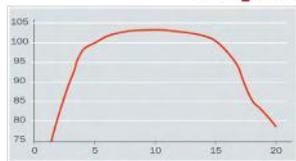


TurboCure®

2 MODULES, 1 SOLUTION



TempInverter®



AVANTAGES CHIFFRÉS

On retiendra que ces technologies offrent un grand potentiel notamment :

Jusqu'à - 60 %

de réduction du temps de vulcanisation

40 %

d'économie d'énergie au total en moyenne

VIDÉO DU FONCTIONNEMENT DÉTAILLÉ !



POUR ALLER PLUS LOIN

Un partage de connaissances et de savoir-faire, nos partenaires sur ces projets :



RÉDUIRE SES DÉCHETS (ÉNERGÉTIQUES ET DE MATIÈRES)

OBTENIR UNE RÉPARTITION THERMIQUE HOMOGENE

ISOTHERMOULD®

Compensation des déperditions de chaleur entre le centre et les bords du moule avec une **répartition et un équilibre thermiques optimisés** au niveau des plateaux chauffants.



AVANTAGES CHIFFRÉS

10 % à 15 %

de gain énergétique lié à l'isolation de l'unité d'injection

-16 %

de perte énergétique grâce à l'isolation améliorée des traverses

19 % à 39 %

d'économie en moyenne grâce à l'isolation renforcée du moule

< 3°C

de dispersions thermiques avec la technologie Isothermould®

ÉVITER LES PERTES D'ÉNERGIE DES ÉLÉMENTS CHAUFFANTS

■ Protéger le cœur de l'injection

Isolation des **éléments chauffants** de l'unité d'injection (boudineuse et injection) pour **réduire la consommation**, maintenir une **stabilité en température** tout en maintenant le même excellent niveau de performance.



■ Maîtriser l'isolation des éléments mobiles

Isolation améliorée (bandes de 20 mm) entre la traverse supérieure et le plateau chauffant.

■ Une isolation stratégique du moule

L'un des points les plus impactants identifié est celui de la zone du moule, en effet la chauffe de ce dernier est **responsable de l'utilisation de près de 50 % de l'énergie consommée** par la machine.

Installation de **matelas** ou **blocs isolants** pour une réduction considérable des pertes et du gaspillage d'énergie libérée par cette zone.



Exemple de matelas isolant

Seul on va plus vite, ensemble on va plus loin !

Exemple d'association cumulée d'un Servo Dive & Drive avec la technologie TurboCure et l'isolation des éléments chauffants.

Résultats : **Productivité augmentée de +100 %** et **Diminution du coût de l'énergie par pièce produite de -75 %**.



RECYCLER SES DÉCHETS



UN PROCÉDÉ BREVETÉ ET ÉPROUVÉ

RECYCLAGE UNIVERSEL

- Applicable à tout type de caoutchouc (hors silicone)
- Process thermo mécanique sans additif chimique
- Maintien des caractéristiques du mélange de la formule

RÉDUCTION DES COÛTS

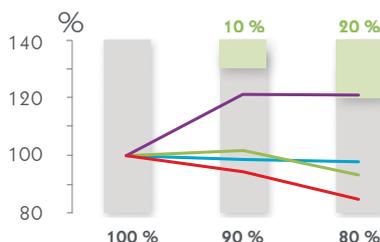
- Annulation des coûts logistiques liés à l'enlèvement de déchets de production
- Abaissement des coûts des matières (coût inférieur / kg)
- Contrôle du cycle de production en interne

IMPACT SUR LES CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

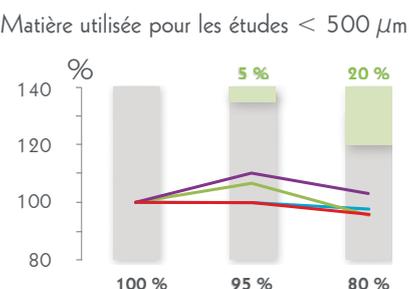

 Pour chaque kilo de caoutchouc recyclé, nous évitons l'émission de
- 4,5 kg de CO₂



VARIATIONS DES CARACTÉRISTIQUES FKM
Matière utilisée pour les études < 200 μm

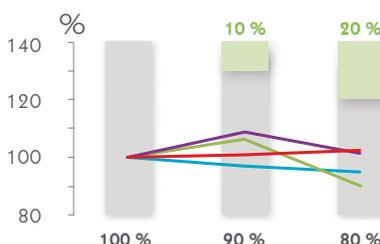


VARIATIONS DES CARACTÉRISTIQUES DU CAOUTCHOUC NATUREL
Matière utilisée pour les études < 500 μm



Matière vierge
 Matière dévulcanisée
 Allongement
 Dureté
 Résistance à la traction
 Résistance au déchirement

VARIATIONS DES CARACTÉRISTIQUES AEM
Matière utilisée pour les études < 500 μm



QUELQUES CHIFFRES

Les avantages et le potentiel associé à cette solution sont immédiatement confirmés par les données suivantes :

Jusqu'à 40 %

de matière recyclée réintroduite dans la formule d'origine

- 20 %

de réduction de déchets de production en moyenne

13 360 kt

de caoutchouc produits par an dans le monde

ESTIMATION GRATUITE

Afin de mesurer au mieux votre future plus-value, nous avons créé un modèle permettant l'estimation de vos gains économiques et écologiques (émissions CO₂). Il vous suffit de nous fournir les données suivantes pour démarrer un projet ensemble !

- Formulation(s) de matière à recycler
- Quantité à recycler par an
- Prix moyen de chaque formulation
- Pays d'implantation
- Horaires / jours de travail potentiels de l'équipement.

Rodrigo DIAZ
 Ingénieur R&D process et application
 Expert Régénération

EXPLICATION DE SON FONCTIONNEMENT EN VIDÉO !



Venez la découvrir à



PRODUIRE ET ÉCONOMISER SUR SA CONSOMMATION



L'une des problématiques la plus universelle et impactante en ces temps d'inflation est celle de la maîtrise et réduction du coût de consommation de l'énergie. Avec une gamme de presses au fonctionnement hybride et aux mouvements à commandes électriques, REP rend accessible le marché des machines à injection horizontales économiques.

Une productivité accrue, un encombrement compact optimisé et une production durable assurée !



UN IMPACT ENVIRONNEMENTAL CONSIDÉRABLEMENT RÉDUIT !

PRODUCTION DURABLE

- Aucune consommation d'eau grâce au refroidissement par air
- Risque de **contamination minimale** : zone de moulage exempte d'huile
- Optimisation du procédé pour une **réduction des déchets** de 14 % (limitations des bavures et rebuts)
- **Réduction globale du volume d'huile** (circuit plus petit et fermé)
- Allongement des **intervalles de maintenance** et durée de vie.

La petite évolution qui fait la grande différence !

L'équipement qui fait la particularité de cette configuration est l'**accumulateur hydraulique**.

Option du High Performance Pack, il permet de :

- Convertir les mouvements stratégiques en **mouvements électriques très rapides**
- Recourir à un moteur plus petit, plus économique et moins bruyant.



ILS EN PARLENT ENCORE MIEUX QUE NOUS !

Extrait de la Success Story de notre client SHS Italia.

■ QUELS AVANTAGES POUVONS-NOUS ATTRIBUER À CE MODÈLE PRÉCIS ?

Si nous devons les résumer en quatre points principaux, nous dirons : **dimensions compactes**, **énergie maîtrisée**, **télémaintenance** et **précision**.

■ QUELS RÉELS AVANTAGES SONT IDENTIFIÉS SUR CES MACHINES EN TERMES DE PRODUCTIVITÉ ?

La possibilité d'avoir un **cycle de moulage automatique complètement paramétrable**, autant sur les aspects de durée que de répétabilité.

La réduction des opérations manuelles permet également aux opérateurs de se concentrer sur des activités à valeur ajoutée.

M. Giuseppe NATOLI

Directeur général

À suivre ...

Témoignage complet disponible sur notre site !



DÉCOUVREZ SES NOMBREUX AVANTAGES EN VIDÉO !



INVESTIR DANS UNE SECONDE VIE



La durée de vie et les indices de réparabilité des équipements qui nous entourent sont souvent des critères différenciants pour provoquer un investissement. Pour les presses REP, malgré une durée de vie élevée (30 à 40 ans), l'obsolescence de certains composants force au questionnement de leur fin de vie. Dans certains cas, afin de réduire les investissements, les déchets et moderniser les installations, l'offre de Retrofitting est la meilleure solution. Une seconde vie pour un usage encore plus ergonomique et performant !

CONFORT ET QVT

ÉQUIPEMENTS ERGONOMIQUES

- Modernisation des fonctionnalités grâce à l'intégration de nouveaux standards actuels (Gestion horodatée, sauvegardes, accessibilité, confort, etc.)
- Moment opportun pour requestionner l'intégration de nouvelles options (économie d'énergie, évolution du process, etc.)

PERFORMANCE AMÉLIORÉE

- Amélioration des performances (fiabilité, disponibilité, maintenabilité, précision)
- Accès aux fonctionnalités offerte par la connectivité 4.0
- Outils d'aide au dépannage depuis l'IHM

DÉCHETS ET PÉRENNITÉ

REMÉDIER À L'OBSOLESCENCE

- Anticiper pour s'affranchir des pannes et arrêts de production potentiels dus au vieillissement des composants électriques

DÉMARCHE ÉCONOMIE CIRCULAIRE

- Reconditionner avec investissement réduit
- Reprise et recyclage des éléments remplacés pour une valorisation des déchets.

Pour aller plus loin !

Combinaison de l'offre de Retrofit avec la souscription d'un Contrat de maintenance préventive.

Garantie d'un accompagnement complémentaire et du maintien de la qualité de vos services.



Exemple d'une machine G7 rétrofitée.



POINTS DE VUE ET RETOURS DU TERRAIN

Retour client Dervasil - France

Pour notre client, fournisseur d'équipement pour l'industrie énergétique comme les parafoudres, son projet a débuté suite aux résultats de l'analyse de la Gestion de maintenance assistée par ordinateur de sa gamme G7.

Cette étude à révélé deux problématiques :

- L'augmentation du nombre d'arrêts des machines, générant une baisse de production et de rentabilité pour l'équipement
- L'augmentation des coûts de maintenance

Après quelques interventions de techniciens, REP identifie et signale l'obsolescence imminente de cartes électroniques et propose la reconstruction des armoires électriques.

Le client est séduit par cette alternative et valide le retrofit de 2 machines G7 avec en plus l'opportunité de les connecter au 4.0 avec leurs 3 autres presses G9.

Résultats après ces 2 rétrofits opérationnels :

- Corrections et ajustements personnalisés appliqués aux besoins et à la configuration

- Activité optimisée avec un gain de temps de production considérable
- Suivi et gestion 4.0 maintenant possible
- Opérateurs et régulateurs ravis de pouvoir bénéficier de « nouveaux » outils fonctionnels modernes.



M. Mohammed DZIRI
Responsable Production



SUIVRE ET MAÎTRISER SA CONSOMMATION



L'un des meilleurs atouts pour une productivité renforcée est le bon usage des technologies modernes mises à notre disposition. Depuis plusieurs années, REP ne cesse de faire évoluer les fonctionnalités connectées pour intégrer les nouvelles technologies au cœur des processus industriels. L'utilisation d'outils alliant flexibilité, précision, réactivité et efficacité simplifie le contrôle de production.

UNE PRODUCTION PLUS VERTE GRÂCE AU SUIVI 4.0

REP Pack 4.0

14 MODULES INTELLIGENTS

- Supervision en temps réel
- Modélisation des coûts de production et calcul du prix de revient
- Notifications pour une réactivité optimisée

UNE MAINTENANCE PRÉDICTIVE CONNECTÉE

REP Predict

ANTICIPATION

- Surveillance des paramètres internes de la presse
- Détection des usures

PRÉVENTION & ANALYSE

- Éviter et prévenir la surconsommation
- Étudier et décrypter des données récupérées

DES ANALYSES PRÉCISES AVEC DES DONNÉES ACCESSIBLES

REP WattMeter

MESURE DE LA CONSOMMATION INSTANTANÉE

• Enregistrement et calcul de l'énergie utilisée par cycle, par pièce, par heure, par jour ou par production.

- Permet l'ajustement et l'accroissement du rendement énergétique

GARANTIE PERMANENTE DE LA STABILITÉ DE LA PRODUCTION



Traçabilité : Suivi des consignes, mesures, et surveillance de la conformité du process.

INITIATION À LA SUPERVISION 4.0

Retour client **Sicame group** - France

Pour ce client utilisant la suite 4.0 depuis 2 ans, deux enjeux majeurs étaient visés :

- Intégrer un système de supervision dans un atelier jamais équipé.
- Faire communiquer et connecter ensemble 6 presses de générations et configurations différentes (4 G9, une G4 avec automate G9 et une G7 prochainement rétrofittée G10).

Cette intégration avait deux objectifs principaux pour la production de pièces d'isolations électriques haute tension :

Comprendre les problèmes de qualité des propriétés diélectriques des pièces

- Mise sous contrôle de tolérance des paramètres clés stratégiques
- Suivi en temps réel des alertes sur TV
- Centralisation des formules de recettes

Améliorer le Taux de Rendement Synthétique en suivant le vieillissement des moyens de production et les priorités d'investissement à définir

- Analyse du temps de cycle
- Formation des opérateurs à la fonction « Taux d'occupation des presses ».

sicame
GROUP

M. Laurent SÉRÉZAT

Chef de projet industrialisation



Votre ligne de production au doigt et à l'œil

Découvrez l'ensemble des logiciels et applications du REP Pack 4.0 : 14 modules tous développés pour vous accompagner au quotidien !



FORMER POUR GAGNER EN EFFICACITÉ



Partant du principe qu'un client peu ou mal formé sera moins satisfait ou fera appel plus fréquemment au service Après-Vente, REP encourage ses clients à former leurs équipes. Cet objectif répond directement à l'un des piliers sociaux que représente la formation qualifiée et qualifiante.

UNE GAMME COMPLÈTE DE SESSIONS DE FORMATION

Assurées par le **Service Après-vente** et le **service Développement Process**, ces formations s'adressent aux opérateurs, réglers, techniciens de maintenance, concepteurs de moule, projeteurs en bureau d'études et responsables méthodes.

STAGES CONDUITE ET ENTRETIEN DE PRESSES

S1 / S2



Utilisation des presses G7 à G10



S3/S4



Dépannage et maintenance des presses G7 à G10



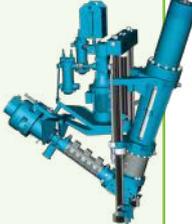
G7 G8 G9 G10

STAGES D'OPTIMISATION DE PERFORMANCE

A1



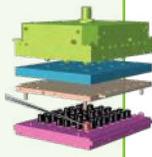
Choix d'une technique de moulage



A2/A3



Process et conception de moule



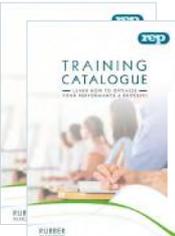

Mise au point des paramètres de moulage

SUPERVISION DE L'ATELIER

S5



Stage REP Net 4.0

Consultez notre catalogue



QUELQUES AVIS DE STAGIAIRES



« C'est un vrai atout d'être formés sur des machines fonctionnelles que nous possédons dans nos ateliers. »

« Les formateurs sont au cœur du métier, très pédagogues avec des explications très claires et des supports de formation très bien réalisés. »

« Possibilité de manipuler et tester en réel ce que nous avons vu en théorique. Un vrai avantage pour rendre la formation encore plus concrète. »

« Les formations sont accessibles à tout type de public, même les novices comme moi. Cette formation m'a permis d'apprendre beaucoup de nouvelles notions et de réellement mieux comprendre le fonctionnement d'une presse. »

« Les formations sont adaptées à tous les profils, elles sont très utiles pour se perfectionner et se remettre à niveau. »



Qualiopi
processus certifié

La certification qualité a été délivrée au titre de la catégorie d'actions suivantes :
Actions de formation.

Pour aller plus loin !

Retrouvez l'ensemble des programmes, objectifs et modalités d'inscription sur l'espace formation de notre site internet.



BRÉSIL

REP Injetoras de Borracha

Rua Amorim Diniz, 60 - Room 01

Jardim Jaú - São Paulo - SP - 03630-040

☎ : +55 11 2924 5954

CHINE

URP

No. 58 Hehua Road,

LANGFANG ETDZ, Hebei province

☎ : +86 316 6079075

RUSSIE

REP Материалы и Технологии

111397, г. Москва,

Зеленый проспект, д. 20,

этаж 7, пом. 1, ком. 23.

☎ : +7 495 708 4486

INDE

REP Machines Manufacturing Private Limited

Plot No. 112, 4th Road, Jigani Industrial

Area, II Phase, Anekal Taluk,

BANGALORE, Karnataka - 562106

☎ : +91 98453 90426

ITALIE

• REP Italiana

Via Galileo Ferraris 16/18

10040 DRUENTO (TO)

☎ : +39 011 42 42 154

• RPM

Via Cascina Croce 2/c

25050 Paderno Franciacorta (BS)

☎ : +39 030 6857 425

ALLEMAGNE

REP Deutschland

Sauergasse 5-7

69483 WALD-MICHELBACH

☎ : +49 6207 9408 0

ÉTATS-UNIS

REP Corporation

310 Katom Drive

KODAK, Tennessee 37764

☎ : +1 847 69 77 210

À VENIR :

2024



Expobor

International Rubber Technology Show



São Paulo,
BRÉSIL

26-28
JUN

DKT 2024

GERMAN RUBBER CONFERENCE



Nuremberg,
ALLEMAGNE

01-04
JUIL.

2025



2025



Düsseldorf,
ALLEMAGNE

08-15
OCT.

8 filiales

et 30 agents

dans le
monde



rep

REP international

15 rue du Dauphiné

69964 CORBAS

FRANCE

Tél. : +33 472 215 353

Fax : +33 472 512 235

✉ commercial@repinjection.com

www.repinjection.fr

RUBBER IN MOTION

